



2S 62/18-P-F + TA 20/1

Sistemi di lavaggio a ultrasuoni a solvente



LA MIGLIORE
TECNOLOGIA PER IL
LAVAGGIO A
SOLVENTE

LAVAGGIO E
ASCIUGATURA IN
SOLI 5 MINUTI

DISTILLAZIONE E
RIGENERAZIONE
CONTINUA DEL
SOLVENTE

EFFICACE
GESTIONE
DELL'IMPIANTO DA
REMOTO



LESS is MORE

WE CHOSE TO DO MORE FOR THE ENVIRONMENT EVERY DAY BY POLLUTION LESS

SERIE SOLVENTE

Le soluzioni a solvente consentono di realizzare impianti di dimensioni ridotte. Tra i grandi vantaggi di questa tipologia di macchine di lavaggio ci sono la facilità con cui i pezzi possono essere asciugati, sfruttando l'alta evaporabilità del solvente, e l'assenza quasi totale dei problemi di ossidazione. Possono essere manuali o automatiche e utilizzano solventi di nuova generazione, basso-bollenti, non infiammabili e non ozono-distruttivi. Questo permette un lavaggio rapido, efficace e sicuro sia per gli operatori che per l'ambiente.

2S 62/18-P-F + TA 20/1

Sistema automatico per il lavaggio di precisione ad ultrasuoni e l'asciugatura a freddo di particolari industriali, utilizza solventi di ultima generazione, non infiammabili, basso bollenti e non ozono distruttivi. Risulta estremamente versatile, grazie all'implementazione del trasportatore automatico che gestisce le varie fasi del ciclo di lavaggio.

E' composto da una struttura portante in acciaio inox che supporta due sezioni: la prima per l'ebollizione e distillazione del solvente; la seconda attivata dagli ultrasuoni. Un sistema di separazione dell'acqua e di filtrazione, oltre alla continua distillazione, permettono di avere una vasca di immersione con solvente pulito.

L'alto contenuto tecnologico si rivela di facile e intuitivo utilizzo tramite il display touch screen sinottico impiegato per le impostazioni dei parametri del processo di lavaggio.

Associa elevate prestazioni a costi di esercizio estremamente ridotti, grazie alla velocità del ciclo di lavaggio e asciugatura (5-10 minuti), al recupero del solvente impiegato e al limitato consumo di energia elettrica necessario per scaldarlo.

L'impianto è dotato di teleassistenza per il controllo remoto. Come tutti gli impianti MEG può essere predisposto per l'Industria 4.0.

PERCHÉ SCEGLIERLA

Massima efficacia nel lavaggio di alta precisione.

Elevata automazione e produttività

Utilizzo di solventi non infiammabili, basso bollenti e non ozono distruttivi

Recupero del solvente per consumi ed emissioni ridotte

Semplicità di utilizzo per l'operatore

Impostazione dei parametri di utilizzo facile e intuitiva tramite touch screen

Attenzione ai consumi e all'ambiente

Ridotti costi di esercizio e di manutenzione

Industry 4.0 ready

Progettata e costruita interamente in Italia

APPLICAZIONI

Medicale, automotive, elettronica, meccanica di precisione, aerospaziale, orologeria, orficeria e accessori moda

