

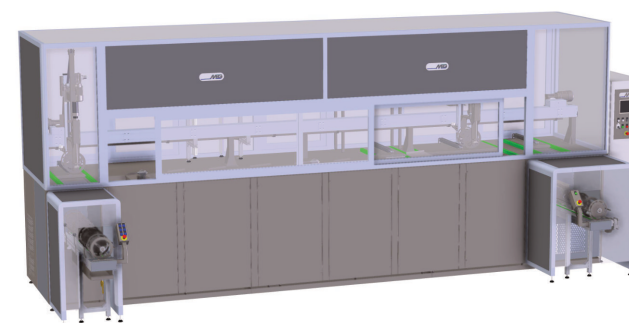


SISTEMI AD ACQUA

Sistemi di lavaggio ad ultrasuoni modulari per processi a base acquosa composti da più sezioni per il lavaggio, risciacquo e asciugatura di differenti particolari.

Nelle versioni più compatte permettono la rimozione di molteplici contaminanti da diverse superfici e particolari industriali.

Versioni superiori per numero di sezioni estendono l'impiego per applicazioni più complesse anche con l'utilizzo di diversi detergenti e di differenti sistemi di asciugatura.



SISTEMI IBRIDI

Questi particolari sistemi permettono di abbinare soluzioni detergenti a base acquosa con soluzioni a base co-solvente/solvente. La base acquosa, ovvero il detergente, serve a rimuovere la parte dei residui di "natura polare", quali attivatori di flussanti, sali e contaminanti derivanti da vari processi. Il co-solvente, insieme ai solventi fluorurati di ultima generazione, basso bollenti e non ozono distruttivi, permette invece la rimozione dei contaminanti "non polari" - quali cere, oli e flussanti a base colofonica - e l'asciugatura finale.

Con questo sistema è inoltre possibile, quando i residui lo permettono, effettuare lavaggi saltando la parte acqua e andando direttamente nel co-solvente/solvente.

Oltre ad un minore uso di acqua, questi impianti permettono tempi di ciclo decisamente inferiori rispetto ad un normale processo acquoso con asciugatura in forno.

Si passa cioè da un tempo ciclo completo di 20 minuti a un tempo solo solvente di 10 minuti.



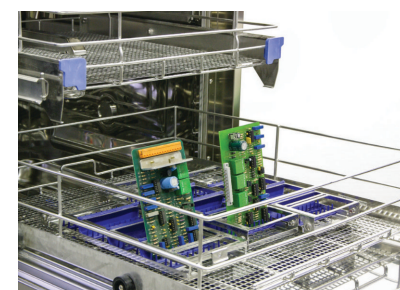
SISTEMI A SOLVENTE

Le soluzioni a solvente consentono di realizzare impianti di dimensioni ridotte.

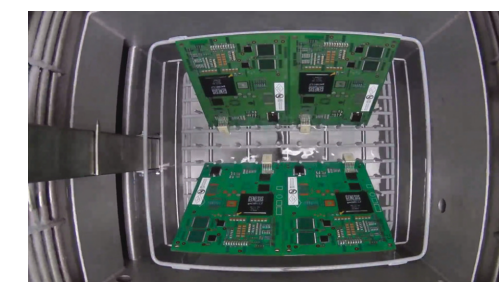
Tra i grandi vantaggi di questa tipologia di macchine di lavaggio ci sono la facilità con cui i pezzi possono essere asciugati, sfruttando l'alta evaporabilità del solvente e l'assenza quasi totale dei problemi di ossidazione.

Possono essere manuali o automatiche e utilizzano solventi di nuova generazione di tipo HFE e HFO, basso bollenti, non infiammabili e non ozono distruttivi, che consentono una significativa riduzione dei consumi energetici e il pieno rispetto delle normative ambientali.

Altre tecnologie per il lavaggio, l'asciugatura e il coating



MACCHINE DI LAVAGGIO A SPRUZZI



DIP-COATING PER SCHEDE ELETTRONICHE

LESS is MORE

WE CHOSE TO DO MORE FOR THE ENVIRONMENT EVERY DAY BY POLLUTION LESS



MEG S.r.l.
Via Rometta 13G 35018
San Martino di Lupari (PD) Italia
Telefono +39 049 9461165 e-mail info@meg.it



#megprecisioncleaning
www.meg.it





SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER IL LAVAGGIO DI PRECISIONE

Da oltre 30 anni progettiamo e realizziamo macchine e impianti di lavaggio ad ultrasuoni, che utilizzano solventi di nuova generazione basso bollenti e non infiammabili come gli HFE e i nuovi HFO, che consentono una significativa riduzione dei consumi energetici e il pieno rispetto delle normative ambientali. Da sempre MEG mette a disposizione dei propri clienti la sua esperienza, accompagnandoli nella ricerca della migliore soluzione di lavaggio, con impianti costruiti su misura che riflettono l'unicità dei loro utilizzatori.

SOSTENIBILITA': AMBIENTE E SALUTE

La sostenibilità è da sempre al centro della visione di MEG. Progettiamo macchinari ad alta efficienza energetica, sviluppati con tecnologie avanzate e soluzioni a basso impatto ambientale. Questo impegno si riflette in ogni aspetto del nostro lavoro: dalle soluzioni che realizziamo ai processi che adottiamo ogni giorno.

Siamo riconosciuti a livello internazionale non solo per il nostro approccio "green", ma anche per l'attenzione costante alla salute degli utilizzatori, a cui i nostri prodotti sono destinati.

Promuoviamo una cultura della responsabilità condivisa, coinvolgendo attivamente anche i nostri clienti nel percorso verso scelte più sostenibili.

Da qui il nostro totale rifiuto ad utilizzare i solventi tradizionali, sostituendoli con quelli di nuova generazione, non infiammabili, basso-bollenti e non ozono-distruttivi. Tra gli accorgimenti nei nostri macchinari, l'introduzione della pompa di calore che permette una riduzione del 50% dei consumi energetici e l'impiego di agenti biologici che, pur garantendo ottime prestazioni, non producono alcun rifiuto tossico da smaltire.

PERCHE' SCEGLIERE I NOSTRI PRODOTTI

Massima efficacia nel lavaggio di alta precisione

Massima versatilità di utilizzo per ogni tipo di contaminazione

Elevata automazione e produttività

Ridotti costi di esercizio e di manutenzione

Semplicità di utilizzo per l'operatore

Impostazione dei parametri di utilizzo facile ed intuitiva tramite touch screen

Attenzione a consumi e sostenibilità ambientale

Impianti progettati e costruiti interamente in Italia

APPLICAZIONI

Medicale, automotive, elettronica, meccanica di precisione, aerospaziale, orologeria, oreficeria e accessori moda

PERSONALIZZAZIONE

Possibilità di adattare e personalizzare l'impianto in base alle esigenze del cliente

MEG S.r.l.
Via Rometta 13G 35018
San Martino di Lupari (PD) Italia
Telefono +39 049 9461165 e-mail info@meg.it



#megprecisioncleaning

www.meg.it



Macchine, impianti, prodotti e tecnologie
per il trattamento delle superfici

CATALOGO